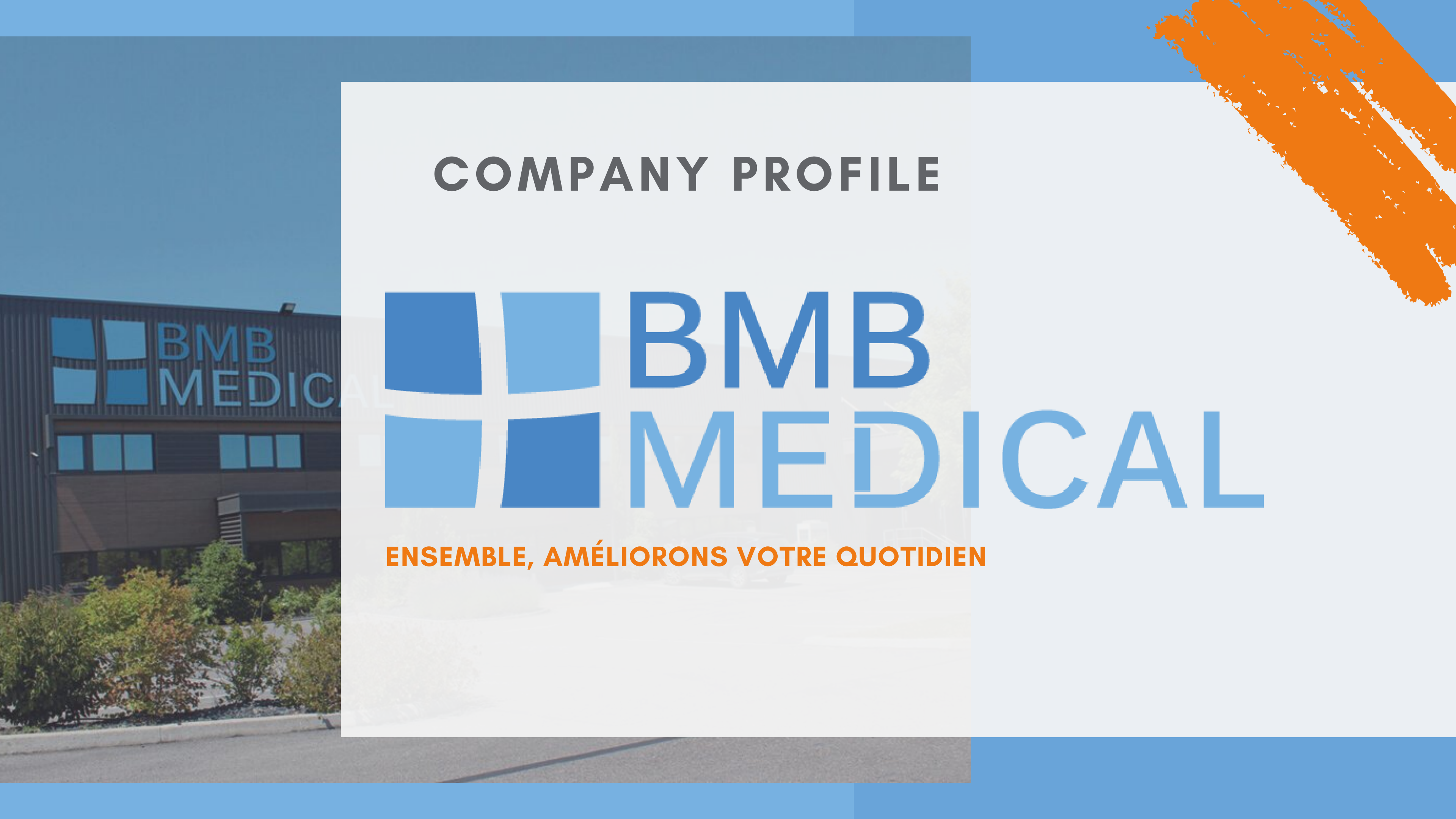


COMPANY PROFILE



ENSEMBLE, AMÉLIORONS VOTRE QUOTIDIEN



À propos de BMB MEDICAL

CE QUE NOUS FAISONS

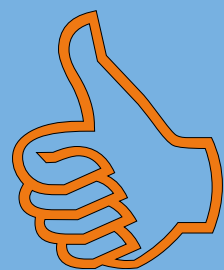
BMB Medical fabrique du mobilier médical spécialisé dans l'accueil et le transfert des patients pour les hôpitaux publics et privés.

Nos fauteuils, brancards, fauteuils de soins ambulatoires sont différenciants. Ils sont conçus selon des **standards haut de gamme** en termes de **qualité** et de fonctionnalité. Ils sont **une solution** aux nécessités d'organisation des flux patients dans les établissements.



A grayscale photograph of a modern hospital lobby. On the left, a curved reception desk with a dark wood-grain top and white base holds a vase of white flowers. Behind the desk, a computer monitor and some brochures are visible. The lobby features a polished floor, a curved balcony with a glass railing on the upper level, and several glass-walled rooms or waiting areas. In the background, there are more chairs, potted plants, and a wheelchair. A black metal cart with white containers is in the lower right corner. A large orange rectangular overlay with rounded corners is centered in the image, containing the text 'NOS ATOUTS' in white.

NOS ATOUTS



Leader du marché

Réputée pour la grande fiabilité et le faible coût d'entretien de ses produits, BMB occupe une position de leader en France avec des références comme les Hôpitaux de Paris, marché sans cesse renouvelé depuis 2007. Nous exportons également nos produits en Europe, au Brésil, en Amérique du Nord, en Océanie, etc.



Made in France

Nos deux sites sont basés en France. Le premier dans l'Ain à Trévoux et le second dans le Nord Pas-de-Calais dans la ville de Rinxent.

Nos fournisseurs :



98%
Européens



92%
Français



49%
Régionaux



La qualité avant tout

Nous sommes **présents sur le marché depuis 1989**.

La **qualité** de nos produits est au cœur de nos préoccupations. Notre exigence est placée là où nous souhaiterions la trouver en tant que client. Le travail sur **le long terme** et la **communication** auprès de nos clients nous permet de toujours nous améliorer.

Pour retranscrire notre qualité, **nous sommes certifiés ISO 9001, 13485 et 14001**.





NOTRE HISTOIRE



1989

Création de BMB MEDICAL

- Pièces de rechange / SAV pour le mobilier hospitalier

1998

Rachat par M. Renaud BALDISSERRI

- **Stratégie** de production
- 3 personnes, faibles moyens

2004

Association avec M.Denis VEDRINNE

Nouvelle stratégie commercialisation

- Début du **développement**

2007

BMB MEDICAL **remporte** l'appel d'offres des hôpitaux de Paris (**APHP**) pour la 1ère fois

2009

BMB MEDICAL **remporte** l'appel d'offres de l'**UGAP** pour la 1ère fois





2012

BMB MEDICAL se lance à l'export et débute son développement :

- Principalement en **Europe**

2015

Le développement continue à l'export :

- **Maghreb, Europe & Grand Export**

2018

BMB MEDICAL **exporte** aux quatre coins du monde et s'**agrandit**

2019

BMB MEDICAL rachète **TENERA**

2022

Chiffre d'Affaires : **10 MILLIONS €**

- **70% du CA en FRANCE**
- **30% du CA à l'EXPORT**
- **33 Personnes**



30

Pays dans lesquels sont représentées
notre marques.



NOS VALEURS

VOTRE SATISFACTION AVANT TOUT

Nous avons placé le niveau de nos **exigences** à la hauteur où nous souhaiterions le trouver en tant que client.



VOUS COMPRENDRE

- Etudier vos contraintes
- Définir ensemble le circuit de vos patients
- Améliorer vos conditions de travail
- Optimiser l'efficacité de votre organisation
- Proposer le produit adapté



BASER NOS RELATIONS SUR UNE CONFIANCE PARTAGÉE


Être à vos côtés sur le Long terme



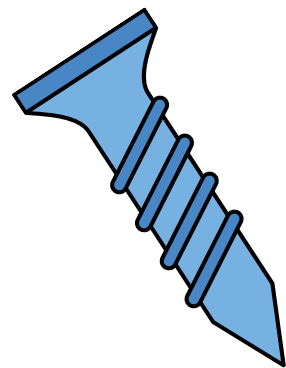
ÊTRE TOURNÉS VERS L'AVENIR

- Développement durable
- Eco-conception
- ISO 14001





NOTRE ÉQUIPE



PÔLE PRODUCTION

12



PÔLE COMMERCE

09



PÔLE R&D

06



PÔLE QUALITE

02



PÔLE SAV

04



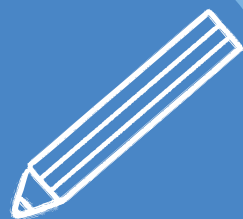
NOTRE ENGAGEMENT RSE

L'ENVIRONNEMENT

CE QUE NOUS FAISONS

BMB MEDICAL prend en compte ses impacts environnementaux sur tout le cycle de vie du produit, et sur l'ensemble de ses services.





ECOCONCEPTION

BMB MEDICAL se préoccupe de la qualité de ses produits mais aussi de leur impact écologique. Cela passe par une démarche, prise en amont, d'écoconception.

Nos produits sont certifiés selon la norme 60601-1-9 qui spécifie les exigences pour une conception écoresponsable.

Cette conformité a été évaluée et certifiée par le laboratoire LCIE. **100 % des nouveaux produits bénéficiera** de cette démarche d'écoconception.



DÉCHETS

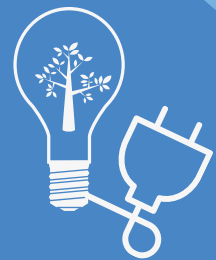
100% de nos déchets sont mis en filières de recyclage. Nous travaillons avec nos fournisseurs afin de réduire les déchets en amont (pas de suremballage, utilisation d'emballage recyclable (ex remplacer le polystyrène par du carton), mise en place d'emballage multi rotationnel.



TRANSPORTS

90% des livraisons nationales sont réalisées sans emballage.

Notre véhicule de livraison fait partie des mieux notés du marché en matière d'émission de CO² (Euro VI).
L'ensemble du personnel roulant est formé à l'éco conduite (chauffeur livreur, commerciaux, techniciens SAV).



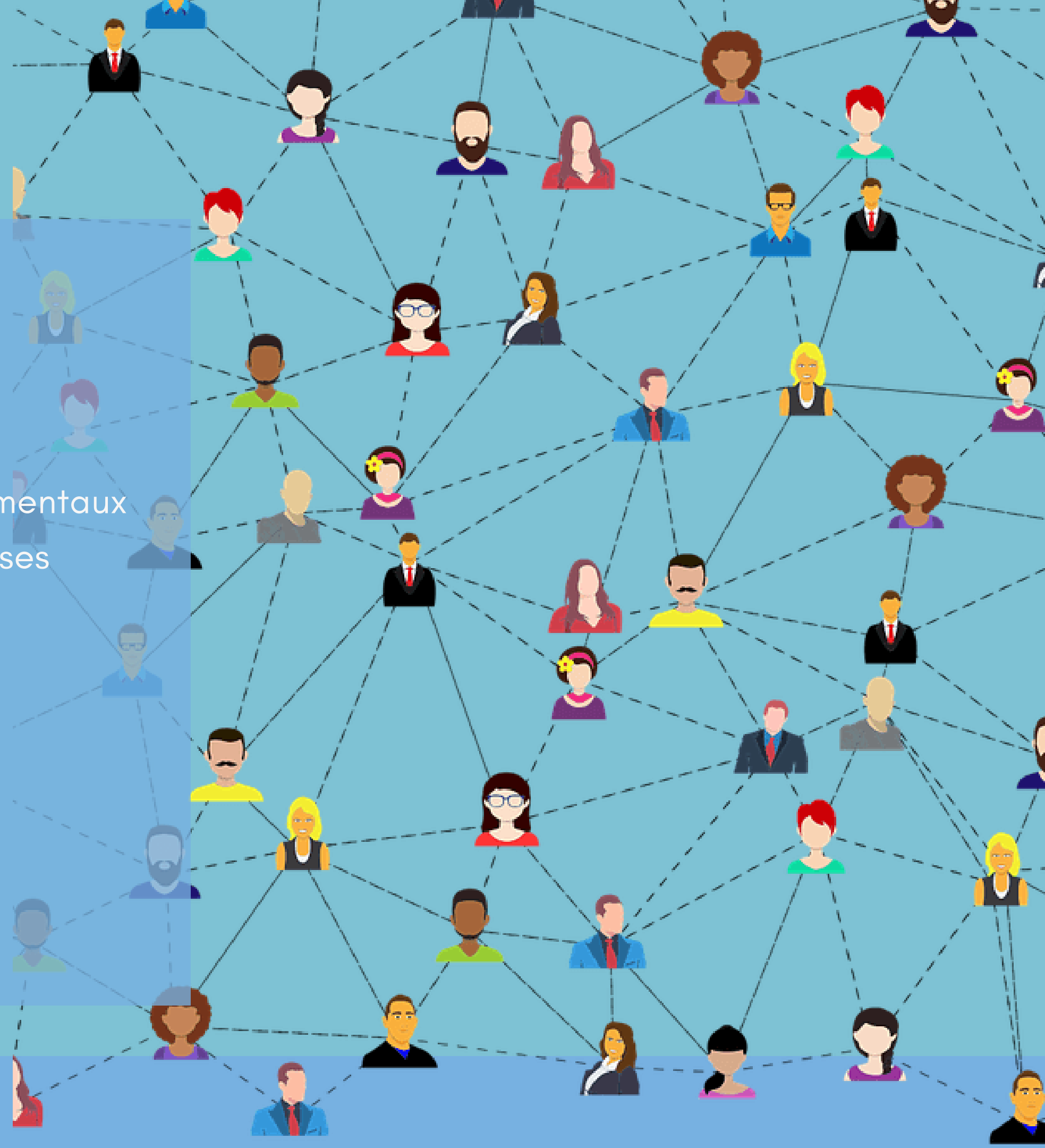
ÉNERGIE

Afin de réduire sa consommation d'énergie, BMB MEDICAL sensibilise l'ensemble de son personnel aux **éco-gestes** et a investi dans un **bâtiment classé RT2012**, équipé notamment de système de détection et d'éclairage autonome,

SOCIAL

CE QUE NOUS FAISONS

BMB MEDICAL prend en compte ses impacts environnementaux sur tout le cycle de vie du produit, et sur l'ensemble de ses services.





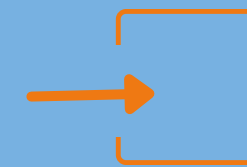
ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

Nous travaillons l'organisation de nos postes de travail pour maintenir notre objectif de **0 accident du travail** et améliorer les conditions de travail afin d'assurer le bien-être des salariés dans leur environnement professionnel.



EMPLOI DES JEUNES

BMB MEDICAL permet à des jeunes d'acquérir une véritable expérience professionnelle : les stages sont systématiquement associés à des missions concrètes et adaptées afin d'être productives mais surtout pédagogiques. Des stages découlent souvent des CDI.



INSERTION PROFESSIONNELLE

Nous faisons réaliser certaines de nos pièces par un établissement offrant un soutien professionnel, médico-social et éducatif à des adultes handicapés afin de favoriser leur épanouissement personnel et social.